

StenSeal[®] 2K

JET YAKITLARINA DAYANIKLI, SOĞUK UYGULAMALI, İKİ BİLEŞENLİ, DERZ DOLGU VE SIZDIRMAZLIK MALZEMESİ

UYGULAMA KILAVUZU

1 Ürün Tanıtımı

İki bileşenli, soğuk uygulanan, kimyasal olarak sertleşen, düzgün yüzey veren, poliüretan esaslı, kömür katranı katkılı, elastomerik, aşınma direnci ve yapışma gücü yüksek, jet yakıtlarından, hidrolik sıvılardan ve yağlardan etkilenmeyen, ağır trafik koşullarına uygun, dinamik hareketlere dayanıklı, ekonomik derz ve çatlak dolgu, sızdırmazlık malzemesidir.

2 Kullanım Alanları

Hava alanlarındaki; pistler, park alanları, terminal ve rampalar, kargo sahaları, yollar, yakıt servis ve depolama alanları, tüm beton sahalar, trafiğe maruz beton kaplamalar; oto yollar, park yerleri, tali yollar, stadyumlar, akaryakıt istasyonları, endüstriyel zeminler, kaldırımlar, köprü bağlantıları, rampalar, lojistik depo ve antrepolar, limanlar, petrokimya ve diğer endüstri tesislerindeki yol ve beton sahalar, açık alandaki tüm beton kaplamalar.

3 Derz Tasarımı

(Ayrıntılı bilgi için TD.UB.003: Derz tasarımı belgesine bakınız)

- 3.1. Derzlerin genişliği öngörülen hareketliliğin dört katından ve 6 mm' den az olmamalı
- 3.2. 12 mm genişliğe kadar derz dolgu derinliği genişliğe eşit olmalı
- 3.3. 12 ile 25 mm genişliğindeki derzlerde dolgu derinliği genişliğin % 80-%50'si kadar olmalı
- 3.4. Daha geniş derzlerde dolgu derinliği 20-30 mm olarak ayarlanmalı. Derinlikler derz taban malzemesi kullanılarak ayarlanır.
- 3.5. Yeni beton sahalarda, kuruma sırasında ve sonrasında oluşabilecek büzülmelerin neden olacağı çatlakların lokalize edilmesi için, döküm sırasında bırakılan veya dökümden sonra açılan yalancı derzlerin dizaynı uygun şekilde yapılmalıdır.

4 Çatlakların hazırlanması

Çalışmayan statik çatlaklar 2 mm'den geniş ise üstlerine 6-12 mm genişliğinde ve 10-25 mm derinliğinde kanal açılmalıdır.

Çalışan dinamik çatlaklar 1 mm'den geniş ise üstlerine (çatlak genişliği+12 mm) genişliğinde ve bunun iki katı derinliğinde kanal açılmalı ve taban malzemesi kullanılmalıdır.

5 Uygulama Adımları

- 1.Yüzey hazırlama ve derzlerin temizlenmesi
2. Astar uygulanması
3. Derz taban malzemesinin yerleştirilmesi
4. Derz macununun uygulanması

Ayrıca derz dolgu macununun derz kenarlarına bulaşmasını engellemek için derzin her iki kenarlarına da uygulamadan sonra çıkartılmak üzere bir bant çekilmesi yararlı olacaktır.

5.1. Yüzey hazırlama ve derzlerin temizlenmesi

(Ayrıntılı bilgi için TD.UB.005: Yüzey hazırlığı :Derz Dolgu belgesine bakınız)

- Derz yüzeyleri temiz ve kuru olmalıdır
- Yağ, gres, bitüm veya eski derz malzemeleri tamamen temizlenmelidir
- Derz kenarlarındaki gevşek malzeme giderilmeli, kırık derz kenarları onarılmalıdır.

Derzler temiz ve kuru olmalıdır

UYARI: StenSea® 2K bütün diğer poliüretan esaslı malzemeler gibi sertleşmeden önce sudan etkilenir. Bu nedenle derzlerin kuru olması ve kimyasal sertleşme oluşuncaya kadar dolgunun su ile temas etmemesi gerekmektedir.

5.2. ASTAR UYGULANMASI (**StenAst®**)

- **StenAst®** Zemindeki olası kirliliklerin, beton rutubetinin ve gevşek malzemenin olumsuz etkisini en aza indirger.
- **StenAst®** Derz Dolgu Malzemelerinin uygulanacağı zemine daha iyi yapışmasını ve bu özelliğini uzun yıllar korumasını sağlar.
- Malzeme ve yüzey ile uyumlu **StenAst®**'ın seçilmesi önemlidir.
- Uygun **StenAst®** malzemesine ait kullanım kılavuzunda belirtilen hususlara uyulmalıdır.

5.3. TABAN MALZEMESİ

- Doğru dolgu derinliğini ayarlayabilmek için derz tabanına dolgu malzemesine yapışmayan bir fitil yerleştirilmelidir.
- Kapalı hücreli polietilen fitil kullanılabilir.
- Fitil çapı derz genişliğinden % 10–25 fazla olmalı ve derze sıkıştırılarak yerleştirilmelidir.
- Yerleştirme sırasında fitillerin zarar görmemesine dikkat edilmelidir.
- Geniş derzlerde fitil yerine polystren köpük gibi yarı sert malzemeler kullanılabilir.

Bu durumlarda dolgunun yapışmasını önlemek üzere taban malzemesi üzerine polietilen bir bantın yerleştirilmesi gerekir.



Resim 1. Fitol uygulaması

5.4. MALZEMENİN HAZIRLANMASI

Önce gerekli dolgu macunu miktarı belirlenir. Bu miktar belirlenirken dikkate alınması gereken hususlar şunlardır;

- Uygulama alanının büyüklüğü,
- Uygulama aparatlarının ve uygulama ekibinin kapasitesi,
- **StenSeal® 2K**'nin sözkonusu sıcaklıktaki karışım ömrü.

Bu hususların dikkate alınması ile bulunan kullanım miktarındaki malzeme uygulama yerinde hazırlanan korumalı bir yere konur. Hava sıcaklığı düşük ise malzemelerin bir kaç gün önceden ısıtılmalı bir yere konulup iş saatine kadar orada bekletilmesi yararlıdır. Karıştırma işleminin ve uygulama ekipmanlarının dolm ve bakım işlerinin yapılacağı alanın altına malzemenin bulaşmaması için geçici bir şilte, plaka vb. konur.

- **StenSeal® 2K** A ve B diye adlandırılan iki bileşenden oluşur.
- Bileşenler uygulama için gerekli oranlara uygun olarak ambalajlanmıştır.
- A bileşeninin kutusu, B bileşenini de içine alacak büyüklüktedir.
- A bileşeni tiksotropik yapıdadır. Kullanım öncesi tek başına bir kaç dakika karıştırılarak tiksotropik yapısı bozulur, yani akışkanlığı artırılır.
- B bileşeni A bileşeninin kutusu içine dökülür ve düşük devirli (100/500 d/dk.) bir



matkap ve uygun bir pervane veya paletle 4 - 5 dk. süre ile karıştırılır.



- Karıştırma sırasında karıştırıcı palet kabın her tarafına gezdirilmeli ve karışım içine hava almamasına dikkat edilmelidir.
- Elle karıştırma önerilmemektedir. Elle karıştırma ile homojen bir karışımın sağlanması zor olmaktadır,
- Karıştırılan malzeme macun tabancasına- aplikatör'e doldurulur



- Macun tabancasının ucu derz içine girebilecek çapta olmalı ve dolgu macunu uygulanırken bu uç derzin içindeki taban malzemesi üzerinden kaydırılarak ilerletilmelidir. Böylece;
 - Macun altında boşluk bırakılmamış olur.
 - Yeterli miktarda macunun uygulanması sağlanır.



- Gerekli hallerde uygulamadan sonra macun yüzeyi bir spatül ile düzlenir.

**UYARI: Ömrünü Tamamlayan Macunu İnceltmek Amacıyla Herhangi Bir Solvent Kesinlikle Kullanılmamalıdır!
Karışım Ömrünü Tamamlayan Malzeme Kullanılmaz!**

5.5. Çatlakların Doldurulması

Özellikle hava alanları ve oto yollardaki beton zeminlerde oluşan çatlakların onarım ve sızdırmazlığın sağlanması büyük önem taşır. **StenSeal® 2K** bu gibi amaçlarla da kullanılabilir. Bölüm 4(çatlakların hazırlanması) bölümünde belirtildiği şekilde hazırlanan çatlaklar, derzlerle aynı şekilde doldurulur.

Mikro çatlakların yaygın olduğu bölgelerde yüzeylerdeki çatlaklar **StenAst® 3EP** gibi emprenye malzemeleri ile kapatılmalıdır.

6. KISITLAMALAR VE UYARILAR

- 6 mm' den dar derzlerde uygulama zorlukları nedeni ile önerilmez.
- Islak, kirli, yağlı, bitümlü derzlerde kullanılmaz. Bu tür derzlerin uygulamadan önce temizlenmesi iyi bir yapışmanın sağlanması için önemlidir.
- Yüksek taşıma direncine rağmen çivili lastik, buz zinciri, sivri topuklu ayakkabılar zarar verebilir.
- Uygulama sırasında çevre sıcaklığı **35°C'** den yüksek ve **10°C'** den düşük olmamalıdır. Bu koşulların dışında uygulama zorunlu ise üretici firma ile temasa geçilmelidir.
- 24 saat içerisinde yoğun sis, yağmur, kar, dolu yağışı bekleniyorsa uygulama yapılmaz.
- Uygulama sonrasında tam kürleşme olana kadar malzeme su ile temas ettirilmemelidir ve tozların yapışmasından korunmalıdır.

7. DEPOLAMA

- Malzeme kuru ve kapalı depolarda saklanmalıdır.
- Direk güneş ışığına maruz bırakılmamalıdır
- Depo sıcaklığı 5 – 30 °C arasında olmalıdır



Stenkim Kimyasal Maddeler Sanayi ve Ticaret Anonim Şirketi

Büro | Office

Portakal Çiçeği Sok. Ansera İş Merkezi
No: 17/126 A.Ayrancı / Ankara TÜRKİYE
Tel: +90 (312) 442 26 30 pbx
Faks: +90 (312) 442 26 15

Fabrika | Factory

Kavaklı Mahallesi Kavaklı Kümeevleri No: 159
Altındağ / Ankara TÜRKİYE
Tel: +90 (312) 399 10 27 - 399 10 28
Faks: +90 (312) 399 10 32

M.Karagüzel Vergi Dairesi 781 051 3128 **Ticaret Sicil No.** 157993

- Bu koşullarda malzeme en az bir sene süreyle özelliklerini korur.

8. BAKIM

- Uygulanan malzemenin her hangi bir nedenle zarar gören yerleri sökülerek tekrar uygulama yapılabilir. Tamirat sırasında uygun astarın kullanılması gereklidir.