

SN FLUX
Serisi

Polikarboksilik Eter

Beton Katkı Üretimi için
Yeni Nesil
Polikarboksilat Kopolimerleri



Stenkim® Kimyasal, 1986 yılında kurulmuş olup, özel derz dolgu mastikleri, zemin kaplama sistemleri, kaplamalar, beton katkıları, beton tamir ve güçlendirme ürünleri, su yalıtım malzemeleri ve polikarboksilatları kapsayan kapsamlı bir ürün yelpazesine sahip önde gelen bir yapı kimyasalları üreticisidir. Otuz yılı aşkın mühendislik ve kimyasal inovasyon üzerine kurulu olan firmamız, çok uluslu rakiplerinden daha üstün performans gösteren çözümler geliştirmeyi sürdürmektedir. Yenilikçiliğe olan bağlılığımız, 35 yıl önce geliştirilen öncü özel yapı kimyasallarımızdan polikarboksilatlar gibi yeni teknolojilerimize kadar tüm ürün gruplarımızı kapsar. Birçok yenilikçi yapı malzemesinin ilk ve bazen tek yerli üreticisiyiz.



Çevik yapımız, sürekli gelişime olan bağlılığımız, tutku ve azmimiz yıllar içinde istikrarlı bir şekilde büyümemizi sağlamıştır. **Stenkim®**'in temel ilkesi, yenilikçi çözümlerle sektör standartlarının ötesine geçmektir. Bunu uzman tasarım mühendislerimiz, gelişmiş üretim ve Ar-Ge tesislerimiz ve özgün teknolojilerimizle başarıyoruz. **Stenkim®** ürünlerinin olağanüstü performansı, hammadde seçiminden nihai ürün sertifikasyonuna kadar her aşamada uygulanan titiz kalite kontrolünden kaynaklanır. Mükemmelliğe olan bu bağlılık, ürünlerimizin ötesine geçerek kapsamlı teknik destek ve tüm paydaşlarımızla işbirlikçi ilişkileri içerir.



Sektörde lider olarak, onlarca yıllık uzmanlık ve yenilikçilik ile desteklenen **yüksek kaliteli** yapı kimyasalları sunuyoruz.

Beş kıtada 40 ülkedeki başarı hikayeleriyle, küresel olarak tanınan bir marka olmak için erişimimizi genişletiyoruz.



SN FLUX SERİSİ POLİKARBOKSİLİK ETERLER

Ürün Profili

SN Flux ürünleri, su azaltıcı beton katkıları için hammaddelerdir. SN Flux serisi, son teknoloji doymamış eter teknolojisine dayalı ikinci nesil polikarboksilatlardır. Eski, ester bazlı polikarboksilatların aksine tek bir polimerde iyi su azaltma ve uzun kıvam koruma özelliklerini birleştirebilirler. Polimer yapısı, uzun mesafe pompalama, yüksek çimento kalitesi değişimi, agregadaki kil, erken kalıp alma gibi özel kullanım senaryoları için optimize edilebilir. Tüm SN Flux ürünleri **Stenkim®** tarafından geliştirilmiştir. Yüksek dozaj verimliliği, düşük birim maliyetler ve birçok katkı hammaddesi ile iyi uyumluluk sayesinde, SN Flux polimerleri orta ve ultra yüksek su azaltıcı katkı formüllerinde kullanım için idealdir.

Öne Çıkan Özellikler

- Yüksek su azaltma ve uzun kıvam koruma kombinasyonu
- İyi dozaj verimliliği
- Katkı hammaddeleri ile iyi uyumluluk sayesinde formülasyon esnekliği
- Çimento ve agrega değişimlerinde güçlü performans
- Farklı kullanım senaryoları için sınıf seçenekleri
- Hazır beton ve prekast beton için uygun sınıflar
- Özel kullanım için uyarılma imkanı

	SN Flux 401	SN Flux 403	SN Flux 404	SN Flux 500-50	SN Flux 507	SN Flux 519	SN Flux 604-DE	SN Flux 606
Katı Madde Oranı (%)	50 ± 1	50 ± 1	50 ± 1	50 ± 1	50 ± 1	50 ± 1	50 ± 1	50 ± 1
pH	6.0 ± 1.0	6.0 ± 1.0	4.5 ± 1.0	6.2 ± 1.0	4.0 ± 1.0	4.7 ± 1.0	4.0 ± 1.0	4.0 ± 1.0
Viscosity (cP)	550 ± 110	500 ± 100	400 ± 80	400 ± 80	400 ± 80	450 ± 90	350 ± 70	900 ± 180
Viskozite (g/cm ³)	1.12 ± 0.01	1.11 ± 0.01	1.10 ± 0.01	1.12 ± 0.01	1.10 ± 0.01	1.10 ± 0.01	1.11 ± 0.01	1.10 ± 0.01
Kullanım	3 saatten uzun kıvam koruma için gecikmeli aktivasyon	2 saatten uzun kıvam koruma için gecikmeli aktivasyon	3 saatten uzun kıvam koruma için gecikmeli aktivasyon	Dengeli su azaltma/kıvam koruma performansı	Yüksek su azaltma/kıvam koruma performansı	Yüksek kıvam koruma	Verimli su azaltıcı	Verimli su azaltıcı
	Kararlı performans	Kararlı performans	Kil direnci	Geniş uyumluluk	İyi karışım stabilitesi	Kil direnci	Yüksek alkali direnci	Yüksek kil direnci, Yüksek alkali direnci,
	Düşük karışım viskozitesi	Düşük karışım viskozitesi	İyi karışım stabilitesi	İyi karışım stabilitesi	Yüksek nihai dayanım	Yüksek mineral katkı uyumluluğu	Yüksek nihai dayanım	Yüksek nihai dayanım

AMBALAJ

SN Flux serisi 200 kg'lık varillerde, 1100 kg'lık IBC'lerde ve flexi tank, tanker ve ISO tank gibi dökme seçenekleriyle temin edilir.

DEPOLAMA

Dökme malzeme tanklarda depolanabilir. IBC'ler güneş ışığından korunmalıdır. Önerilen depolama sıcaklığı 10 - 30°C'dir. Bu koşullarda depolandığında ürün ömrü 12 aydır. Düşük sıcaklıklar ürünün kristalleşmesine neden olabilir. Bu tür ürünler ısıtma ve homojenizasyon sonrası kullanılabilir. Yüksek sıcaklıkta depolama renk bozulmasına neden olabilir. SN Flux'un donmasına izin verilmemelidir.

FİRMA SORUMLULUĞU

Bu dokümandaki bilgiler **Stenkim®**'in saha deneyimine ve laboratuvar testlerine dayanır ve genel bilgi verme amaçlıdır. Ürünlerin kullanıma uygunluğunun sağlanması alıcının sorumluluğundadır. Tüm **Stenkim®** ürünleri belirtilen kalite ve koşullarda sunulmaktadır. **Stenkim®**'in gözetimi olmaksızın nakliye, depolama, uygulama koşulları ve müşteri kullanımı için herhangi bir sorumluluk kabul edilmez.





info@stenkim.com.tr
stenkim.com.tr

OFİS

Aziziye Mah. Portakal Çiçeği Sokak
Ansera İş Merkezi No: 17-126
Çankaya - ANKARA / TÜRKİYE

T. +90 312 442 2630
F. +90 312 442 2615

FABRİKA

Kavaklı Mahallesi
Kavaklı Kümeevleri No: 159
Altındağ - ANKARA / TÜRKİYE

T. +90 312 399 1028
F. +90 312 399 1032

ABD GENEL MERKEZİ

901 Mittel Drive,
Wood Dale, IL 60191

T. +1 847 550 3775
F. +1 847 430 4803