

## 1. Ürün Tanımı

**StenCoat® PUR 6000** ağır hizmet tipi, esnek, solventsiz, çok hızlı kürlenene eksiz koruyucu kaplama ve zemin kaplama sistemidir. Yüksek kayma ve mükemmel bir aşınma, yırtılma, çekme direncine sahip, kimyasal etkilere, fiziksel gerilimlere, minör ve orta şiddette zemin hareketlerine dayanıklıdır.

**StenCoat® PUR 6000** solvent içermeyen poliüre reçine, pigment ve katı dolgudan oluşan bir sistemdir. Aşınmaya, çarpmaya, kimyasal etkilere, penetrasyona dirençli, hafif grenli dokuda, eksiz yapıda uzun ömürlü ve sağlam bir kaplama sistemidir. Mükemmel esnekliğini soğuk koşullarda dahi korur. Organik ve inorganik asit ve alkalilere, yağ, yakıt ve antifirizlere ve birçok kimyasala karşı dayanıklıdır. Spreyle yatay ve dikey yüzeylere uygulanabilir. Ultraviyole ışığına dirençlidir; zayıflamaz, esnekliğini kaybetmez.

**StenCoat® PUR 6000** 230 kg 'lık variller halinde satışa sunulur.

## 2. Kullanım Yerleri

**StenCoat® PUR 6000** hızla trafiğe açılması gereken veya uygulama koşullarının ağır olduğu bütün kimyasal proses alanları, gıda hazırlama yerlerindeki ıslak ve kuru alanlar, temiz odalar, matbaalar, meşrubat tesisleri, su dolun tesisleri, yemekhane, atölye, fabrika, hastane ve sosyal bina zeminleri ve benzeri yerleri kapsayan geniş bir kullanım alanına sahiptir. Bu mekanlardaki beton, mozaik, karo, çelik, diğer metal yüzeyler ve suya dayanıklı kontrplak yüzeyler için uygundur.

**StenCoat® PUR 6000** kısa sürede devreye alınması gereken su depoları, çelik konstrüksiyonlar, yollar gibi yerlerde kaplama olarak da kullanılabilir. Bu tür yerlerde koruyucu, geçirimsiz ve uzun ömürlü bir membran oluşturur.

## 3. Yüzey Hazırlama

Uygulama yüzeyi düzgün olmalıdır. Yüzeyde öngörülen kaplama derinliğinin yarısından fazla olan girinti, çıkıntı, hasar, soyulma vb. gibi hatalar varsa, yüzey önce **StenCoat® GRANO 3EP** uygulaması yapılarak düzeltilmeli, zemin kaplamasına sonra geçilmelidir. Düzgün yüzeylerde bu tür bir uygulamaya gerek yoktur.

## Poliüre Esaslı Ağır Hizmet Tipi Kaplama Malzemesi

### Avantajlar

- Saf poliüre esaslıdır
- Solvent içermez
- Uygulama makinası ile çok kısa sürelerde kolayca uygulanabilir
- Uygulama sonrasında çok kısa sürede kürünü alarak kullanıma hazır hale gelir
- Çok düşük sıcaklıklarda ve yüksek ortam neminin bulunduğu durumlarda dahi uygulama yapılabilir
- Çok yüksek mekanik ve kimyasal dirence sahiptir, uzun ömürlüdür
- Isıl dayanımları çok yüksektir
- Çok düşük sıcaklıklarda dahi esnekliğini yitirmez, kırılma geçirmez
- UV ışınlarına dirençlidir

Yapışma gücünü iyice arttırmak için uygulama öncesi yüzeye **StenAst® 2EP** astar olarak uygulanır ve üzerine kuartz kumu serpilir.

Yüzeyin doğru ve uygun biçimde hazırlanması büyük öneme sahiptir. Bu amaçla yüzeyin durumu hakkında ayrıntılı bilgi vermeniz durumunda **Stenkim®** tarafından en uygun yüzey hazırlama yöntemleri önerilecektir.

## 4. Uygulama

Malzemelerin uygulama gününden bir gün önce 20-30°C'deki bir yerde muhafaza edilmeleri uygulamayı kolaylaştırır. Uygulama sırasında çevre ve zemin sıcaklığı -5°C'den yüksek olmalıdır.

**StenCoat® PUR 6000** çift bileşenli sprey makinesi yardımıyla uygulanır. Bu amaçla kullanılacak makine en az 140 Bar basınçla malzemeyi atabilmeli, bileşenleri sıcaklık kontrollü olarak ısıtabilmeli ve hacmen 1:1 karışım oranına uygundur.

Bileşenler haznelere alındıktan sonra uygulama sıcaklığı en az 70°C olarak belirlenmeli ve her iki bileşen de uygulama sıcaklığına ulaşmadan uygulamaya geçilmemelidir.

Doğru sıcaklığa ulaşıldıktan sonra uygulama yüzeye püskürtme yolu ile yapılır. Uygulama mümkün olduğu kadar sabit bir hızda ve mesafeden yapılmalıdır. İki bileşenin basınçlarında ve sıcaklıklarında dengesizlikler oluşması halinde uygulama kesilerek dengesizlik giderilmelidir.

Malzeme iki bileşen karıştıktan sonra birkaç dakika içinde kürünü alır.

Uygulama sonrasında yüzeyin direncini arttırmak için **StenCoat® 2PU TOP UV** koruyucu katman olarak kullanılabilir.

## 5. Temizlik

Kullanılan ekipmanlar iş bitiminde **StenSolver CL** ile temizlenebilir.

## 6. Güvenlik

Malzeme Güvenlik Bilgi Formu (MSDS) uygulayıcılar ve denetleyiciler tarafından dikkatle okunmalı ve yazılan hususlara uygun davranılmalıdır. Boşalan ambalajlar konusunda bu husustaki yönetmelik ve yasalara uygun şekilde davranılmalıdır.

## 7. Malzemenin Saklanması

Saklandığı depoların sıcaklığı 5 ile 30°C arasında olmalıdır. Ambalajlar direkt güneş ışığı almamalıdır. Bu koşullarda malzeme açılmamış ambalajında üretim tarihinden itibaren 12 ay süre ile özelliklerini korur. Kullanılacak ambalajlar uygulamadan önce birkaç gün 20-30°C' de bekletilmelidir.

## 8. Firma Sorumluluğu

Bu dokümandaki veriler genel bilgi verme amacıyla düzenlenmiş olup **Stenkim®** 'in deneyimlerine ve laboratuvar testlerine dayanmaktadır. Uygulama alanındaki yeterliliğe ilişkin karar verme sorumluluğu alıcıya aittir. **Stenkim®** tüm ürünlerini belirttiği kalite ve koşullarda piyasaya sunar. Ancak alıcının taşıma, saklama, uygulama koşulları ve kullanımı hakkında hiçbir bilgiye sahip olamayacağı için kontrolü dışında yapılan uygulamalara ilişkin herhangi bir garanti vermez. **Stenkim®** bu dokümandaki tüm verileri haber vermeksizin değiştirme hakkını saklı tutar.

## 9. Teknik Veriler

Özellik	Yöntem	Sonuç
Baz Polimer		İki Bileşenli Poliüre
Katı Madde Oranı %		100
Renk		Katalog
Yoğunluk		1,05±0.1 g/cm <sup>3</sup>
Uygulama Kalınlığı, Her Katta		Min. 1,0 mm
Sertlik	ASTM D 2240	D50-55
Çekme Direnci	ASTM D 412 Die B	200 N/mm <sup>2</sup>
Kopma Uzaması	ASTM D 412 Die B	%450
Darbe Dayanımı	ASTM D 2794, 1 metre, 2 kg	>200 kg.cm (Hasar Yok)
Karışımın Uygulama Ömrü (Pot Life) @ 20°C		2-3 saniye
Hafif Yaya Trafığına Uygunluk Süresi @ 20°C		1-2 dakika

**Stenkim®** bu tablodaki değerlerle ilgili her an değişiklik yapma hakkına sahiptir.