

StenSeal® PU-JFR

1. Ürün Tanıtımı

StenSeal® PU-JFR tek bileşenli, soğuk uygulamalı, poliüretan esaslı, jet yakıtları ve kimyasallara dayanıklı derz dolgu mastiğidir. **Stenkim**'in geliştirdiği polimer teknolojisi ile üretilen **StenSeal® PU-JFR** elastomerik yapısı, yüksek aşınma direnci ve yapışma gücü, mükemmel kimyasal dayanımı ile ağır trafik koşullarına uygun, dinamik hareketlere dayanıklı bir malzemedir. UV ışınlarına dirençlidir.

StenSeal® PU-JFR TS 5926 EN 14188-2 (Tip D) ve ASTM C 920 (Type S, Grade P, Class 25, Use T) şartnamelerine uygundur.

StenSeal® PU-JFR 10 kg'lık kovalarda piyasaya sunulmuştur.

2. Kullanım Yerleri

StenSeal® PU-JFR özellikle hava alanlarındaki pistler, park alanları, terminal ve rampalar, kargo sahaları ve yollar için üretilmektedir. Bununla birlikte her türlü trafiğe maruz otoyollar, park yerleri, tali yollar, köprü bağlantıları rampalar stadyumlar, endüstriyel zeminler kaldırımlar, akaryakıt istasyonları, petrokimya ve diğer endüstri tesislerindeki yol ve beton sahalar için çok uygun ve ekonomik bir derz dolgu malzemesidir. Açık sahalardaki her türlü yatay derzler için uygundur.

3. Derz Tasarımı

StenSeal® P-JFR derzlerin genişliği öngörülen hareketliliğin dört katından ve 6mm den az olmamalıdır. 15mm genişliğe kadar derz dolgu derinliği genişliğe eşit olmalıdır. 15mm ile 20mm genişliğindeki derzlerde dolgu derinliği genişliğin %80'i kadar olmalıdır. Daha geniş derzlerde dolgu derinliği 15mm olarak ayarlanmalıdır. Derinliklerin ayarlanabilmesi için taban malzemesi kullanılmalıdır.

Jet Yakıtlarına Dayanıklı, Tek Bileşenli, Soğuk Uygulamalı, Poliüretan Esaslı Derz Dolgu Malzemesi

Avantajlar

StenSeal® PU-JFR

- Poliüretan esaslı, tek bileşenlidir.
- Soğuk uygulamalıdır.
- Kimyasal olarak sertleşir ve düzgün yüzey verir. (Self-leveling)
- Aşınma direnci ve yapışma gücü çok yüksektir.
- Jet Yakıtlarına, yağlara, seyreltik asit ve bazlara, çeşitli kimyasal maddelere dirençlidir.
- Dar açılmış derzler için idealdir.
- Dinamik hareketlere dirençli yapıdadır.
- Beton zeminlerde oluşan çatlakların onarımı için de kullanılabilir.
- UV ışınlarına dirençlidir.
- Kullanımı kolay ve pratiktir.

StenSeal® PU-JFR

4. Uygulama

4.1. Yüzey Hazırlama

Derz yüzeyleri temiz ve kuru olmalıdır. Yağ, gres, bitüm veya eski derz malzemeleri tamamen temizlenmelidir. Derz kenarlarındaki gevşek malzeme giderilmeli, kırık derz kenarları onarılmalıdır.

StenSeal® PU-JFR bütün diğer poliüretan esaslı malzemeler gibi sertleşmeden önce sudan etkilenir. Bu nedenle derzlerin kuru olması ve kimyasal sertleşme oluşuncaya kadar dolgunun su ile temas etmemesi gerekmektedir.

4.2. Astar

StenSeal® PU-JFR yeni beton derzlere astarsız olarak uygulanabilir. Ancak her durumda astarın uygulanması olası kirliliklerin, beton rutubetinin ve gevşek malzemenin olumsuz etkisini en aza indirger. Tüm yüzeylerde **StenAst® S** kullanılması önerilir.

4.3. Taban Malzemesi

Derz genişliğine göre belirlenecek dolgu derinliğini sağlamak amacıyla derz içine tercihen dolgu malzemesine yapışmayan bir fitil yerleştirilmelidir. **StenBacker** markalı kapalı hücreli polietilen köpükten fitiller bu amaca uygundur. Fitillerin çapı derz genişliğinden % 10-25 fazla olmalı, fitil sıkıştırılarak yerleştirilmelidir. Yerleştirme sırasında fitillerin zarar görmemesine dikkat edilmelidir. Geniş derzlerde fitil yerine polistren köpük gibi yarı sert malzemeler kullanılabilir. Bu durumlarda dolgunun yapışmasını önlemek üzere taban malzemesi üzerine polietilen bir bandın yerleştirilmesi gerekir.

4.4. Uygulama

Malzeme kovası açılarak pistonlu bir uygulama tabancasına doldurulur. Bu aparata derz içine girebilecek çapta bir çıkış ucu takılmalı ve dolgu macunu uygulanırken bu

uç derzin içindeki taban malzemesi üzerinden kaydırılarak ilerletilmelidir. Böylece macun altında boşluk bırakılmaması ve yeterli miktarda macunun uygulanması sağlanır. Malzeme yüzeyi spatülle düzlenir. Geniş derzlerde ürün doğrudan kovadan dökülerek de uygulanabilir. Hava ile temas eden malzeme sertleşeceğinden, açılan kovaların en kısa sürede kullanılması ve bekleme süresinde de ağızları kapalı tutulması gerekmektedir. Derz kenarına bulaşan kısımlar sertleşmeden önce **StenSolver PU** ile, sertleştikten sonra ise sıyrılarak temizlenebilir.

4.5. Uygulama Aletleri

Uygulama tabancası, spatül. Kullanılacak ekipmanlar profesyonel kalitede olmalıdır.

5. Temizlik

Uygulama aygıtları ve dolgu macununun bulaştığı diğer aygıtlar macun sertleşmeden temizlenmelidir. Bu amaçla önce bez veya üstüğü ile silinen aletler, **StenSolver PU** veya aromatik esaslı tolüen, ksilen gibi solventlerle temizlenmelidir.

6. Güvenlik

Malzeme Güvenlik Bilgi Formu (MSDS) uygulayıcılar ve denetleyiciler tarafından dikkatle okunmalı ve yazılan hususlara uygun davranılmalıdır. Boşalan ambalajlar konusunda bu husustaki yönetmelik ve yasalara uygun şekilde davranılmalıdır.

7. Malzemenin Saklanması

Malzeme kuru ve kapalı depolarda saklanmalıdır. Tavsiye edilen depo sıcaklığı 10 - 25°C' dir. Bu koşullarda malzeme bir yıl süreyle özelliklerini korur.

8. Bakım

Kaplamanın herhangi bir nedenle hasar gören yerleri tamir edilerek tekrar kullanılır. Bu hususta gerektiğinde Teknik Destek servisimize başvurunuz.

StenSeal® PU-JFR

9. Firma Sorumluluğu

Bu dokümandaki veriler genel bilgi verme amacıyla düzenlenmiş olup **Stenkim**®'in deneyimlerine ve laboratuvar testlerine dayanmaktadır. Uygulama alanındaki yeterliliğe ilişkin karar verme sorumluluğu alıcıya aittir. **Stenkim**® tüm ürünlerini

belirttiği kalite ve koşullarda piyasaya sunar. Ancak alıcının taşıma, saklama, uygulama koşulları ve kullanımı hakkında hiçbir bilgiye sahip olamayacağı için kontrolü dışında yapılan uygulamalara ilişkin herhangi bir garanti vermez.

Stenkim® bu dokümandaki tüm verileri haber vermeksizin değiştirme hakkını saklı tutar.

Teknik Veriler

Aranan Özellik	Yöntem	Sonuç
Baz Polimer		Tek Bileşenli Poliüretan
Renk		Katalog
Katı Madde		% 99
Yoğunluk	TS 5926 EN 14188-2	% 1,58±0,05
Sertlik (Shore)	ASTM D 2240	A 20
Çalışma Esnekliği	TS 5926 EN 14188-2	% 25
Uzama	TS 5926 EN 14188-2	% 650
Geri Dönüş	TS 5926 EN 14188-2	>% 90
Bağ Dayanımı @23°C	TS 5926 EN 14188-2	0,16 MPa
Bağ Dayanımı @ -20°C	TS 5926 EN 14188-2	0,57 MPa
Adhezyon Kohezyon Özellikleri	TS 5926 EN 14188-2	Hasar Yok
Hidroлиз Direnci	TS 5926 EN 14188-2	Geçer
Sıvı Kimyasallara Daldırma Sonrası Kütle ve Hacim Değişimi (JET A-1)	TS 5926 EN 14188-2	Geçer
Sıvı Kimyasallara Daldırma Sonrası Kütle ve Hacim Değişimi (Antifiriz)	TS 5926 EN 14188-2	Geçer
Sıvı Kimyasallara Daldırma Sonrası Dhezyon/Kohezyon Özellikleri (JET A-1)	TS 5926 EN 14188-2	Geçer
Sıvı Kimyasallara Daldırma Sonrası Dhezyon/Kohezyon Özellikleri (Antifiriz)	TS 5926 EN 14188-2	Geçer
Ön Sertleşme	TS 5926 EN 14188-2	2 Saat
Kendiliğinden Yüzey Düzleme Özelliği	TS 5926 EN 14188-2	0,5 mm
Tam Sertleşme Hızı		3 mm/gün
İLGİLİ STANDARTLAR: ASTM C-920, TS 5926 EN 14188-2, ISO 11600		

Stenkim® bu tablodaki değerlerle ilgili her an değişiklik yapma hakkına sahiptir.

Stenkim Kimyasal Maddeler Sanayi ve Ticaret A.Ş

Ofis: Portakal Çiçeği Sok. Ansera İş Merkezi 17/126 Ayrancı/ ANKARA Tel: +90 312 442 2630 Faks: +90 312 442 2615

www.stenkim.com.tr