

StenSeal® 2PU110

1. Ürün Tanıtımı

StenSeal® 2PU110 poliüretan esaslı, iki bileşenli, soğuk uygulamalı, kimyasal olarak sertleşen, düzgün yüzey veren (self leveling), elastomerik, çalışma esnekliği ve yapışma gücü yüksek, dinamik hareketlere dayanıklı derz dolgu ve izolasyon malzemesidir. Ultraviyole ışınlarına dirençlidir. Organik ve inorganik asit vealkalilere, yağ, yakıt ve antifirizlere ve birçok kimyasala karşı dayanıklıdır.

StenSeal® 2PU110 4 kg'lık ve 10 kg'lık takımlar halinde satışa sunulmuştur.

2. Kullanım Yerleri

StenSeal® 2PU110 üstün özellikleri ile iç ve dış mekanlarda çok geniş bir kullanım sahasına sahiptir. Yüksek çalışma elastikiyeti ile dar tasarlanmış genişleme derzleri de dahil olmak üzere tüm derzlerde, yüksek elastikiyetin taşıma direncine tercih edildiği yerlerde, hafif araç ve yaya trafiğine maruz zeminlerde kullanılır. Zemin döşemelerinde kullanılan mermer, karo, fayans gibi her türlü inorganik kaplamalardaki derzlerin yanı sıra; teras ve balkonlar, yüzme havuzu etrafındaki alanlarda bulunan yatay derzler kullanım yerlerinden bazılarıdır. Yüksek elastikiyeti nedeniyle bağlantı ve derz hareketlerinin yüksek olduğu yerlerde, gereğinden dar yapılmış derzlerde özellikle tavsiye edilir.

3. Derz Tasarımı

StenSeal® 2PU110 yüksek akışkanlığı ve esneme yeteneği ile dar derzler için uygundur. Doldurulabilme zorlukları nedeniyle tavsiye edilen minimum derz genişliği ve derinliği 4 mm' dir. 15 mm genişliğe kadar derz derinliği genişliğe eşit olmalıdır. 15-30mm genişliğindeki derzlerde derinlik genişliğin % 80'i kadar olmalıdır. Daha da geniş derzlerde dolgu derinliği 40mm olarak ayarlanmalıdır. Söz konusu derinliklerin

**Yüksek Esneklikte,
Soğuk Uygulamalı,
Poliüretan Esaslı,
Kendiliğinden Yüzey
Düzleyen Tip, Renkli
Derz Dolgu ve
İzolasyon Malzemesi**

Avantajlar

StenSeal® 2PU110

- Poliüretan esaslı, iki bileşenlidir.
- Soğuk uygulamalıdır.
- Kimyasal olarak sertleşir ve düzgün yüzey verir (self-leveling).
- Yapışma gücü çok yüksektir.
- İç ve dış mekan uygulamalarında kullanılabilir.
- Yüksek elastikiyettedir.
- Dinamik hareketlere dirençli yapıdadır.
- Yağ, yakıt ve birçok kimyasala karşı dayanıklıdır.
- UV ışınlarına dirençlidir.
- Kullanıcı ihtiyaçlarına göre daha hızlı veya yavaş kürlenme sağlanabilir.
- Katalog renkleri mevcuttur.

ayarlanabilmesi için derz içinde taban malzemesi kullanılmalıdır. 40 mm' den geniş

StenSeal® 2PU110

derzler için taban malzemesinin dayanımı önem kazandığından, gereken yerlerde mekanik dayanımı daha yüksek taban malzemesinin kullanılması önerilir. Derzlerin tasarımı konusunda teknik dokümanımızı incelemeniz önerilir.

4. Uygulama

4.1. Yüzey Hazırlama

Derz yüzeyleri temiz ve kuru olmalıdır. Yağ, gres, bitüm veya eski derz malzemeleri tamamen temizlenmelidir. Derz kenarlarındaki gevşek malzeme giderilmeli, kırık derz kenarları onarılmalıdır. **StenSeal® 2PU110** bütün diğer poliüretan esaslı malzemeler gibi sertleşmeden önce sudan etkilenir. Bu nedenle derzlerin kuru olması ve kimyasal sertleşme oluşuncaya kadar dolgunun su ile temas etmemesi gerekmektedir.

4.2. Astar

StenSeal® 2PU110 yeni beton derzlere astarsız olarak uygulanabilir. Ancak her durumda astarın uygulanması olası kirliliklerin, beton rutubetinin ve gevşek malzemenin olumsuz etkisini en aza indirger. Bu nedenle plastik, cam ve benzeri yüzeyler ile sürekli su temasının söz konusu olduğu her tür yüzeyde **StenAst® S**, ahşap, poliüretan kaplamalar gibi yerlerde **StenAst® PU**, metal yüzeylerde **StenAst® 2EP** kullanılması önerilir.

4.3. Taban Malzemesi

Derz genişliğine göre belirlenecek dolgu derinliğini sağlamak amacıyla derz içine tercihen dolgu malzemesine yapışmayan bir fitil yerleştirilmelidir. Kapalı hücreli polietilen köpükten fitiller bu amaca uygundur. Fitillerin çapı derz genişliğinden % 10 - 25 fazla olmalı, fitil derze sıkıştırılarak yerleştirilmelidir. Yerleştirme sırasında fitillerin zarar görmemesine dikkat edilmelidir. Geniş derzlerde fitil yerine polistren köpük gibi yarı sert malzemeler kullanılabilir. Bu durumlarda dolgunun yapışmasını önlemek üzere taban malzemesi üzerine polietilen bir bandın yerleştirilmesi gerekir.

4.4. Karıştırma

StenSeal® 2PU110 A ve B diye adlandırılan iki bileşenden oluşur ve bunlar uygun karışım oranında ambalajlanmışlardır.

StenSeal® 2PU110 EU: A bileşenin kutusu açılarak önce kendi içinde 2 - 3 dk. Karıştırılır, daha sonra B bileşenin tamamı A bileşenin üzerine dökülür ve düşük devirli (100/500 d/dk.) bir matkap ve uygun bir pervane veya paletle 4 - 5 dak. süre ile karıştırılır. Elle yapılan karışımlarda homojen karışımın sağlanması için daha uzun süre karıştırmak gereklidir. Karıştırma sırasında karıştırıcı kabın her tarafına gezdirilmeli ve içine hava almamasına dikkat edilmelidir.

StenSeal® 2PU110 MU: Makine tipi dolgu macunu çabuk donduğu için elle karıştırılmaya uygun değildir. Ancak uygulama makinesinin A bileşenini homojenize etmeye yönelik ayrı bir karıştırıcısı yoksa, A bileşenin makineye yerleştirilmeden önce kendi içinde 2-3 dakika karıştırılarak homojenize edilmesi gereklidir.

4.5. Uygulama

Uygulama yeri ve uygulama aparatlarının kapasitesi dikkate alınarak karışım ömrü içinde kullanılabilecek miktar belirlenmelidir. Karıştırılan malzemenin karışım ömrü içinde kullanılması gereklidir. Ömrünü tamamlayan macunu inceltmek amacıyla herhangi bir solvent kesinlikle kullanılmamalıdır. Karışım ömrünü tamamlayan malzeme kullanılmaz. Makine ile uygulamalarda karışım ömrü (pot life) bileşenlerin birbirine karıştığı uç kısım için önemlidir. Herhangi bir sebeple uygulamaya ara verildiğinde bu kısmın hemen temizlenmesi gereklidir.

El ile uygulamalarda hazırlanan karışım doldurulabilir tip pistonlu bir uygulama aparatına (macun tabancası-aplikatör) doldurulur. Her iki tip uygulama şeklinde aparata derz içine girebilecek çapta bir çıkış

StenSeal® 2PU110

ucu (meme) takılmalı ve dolgu macunu uygulanırken bu uç derzin içindeki taban malzemesi üzerinden kaydırılarak ilerletilmelidir. Böylece macun altında boşluk bırakılmaması ve yeterli miktarda macunun uygulanması sağlanır. Uygulamadan sonra macun yüzeyi bir spatül ile düzeltilmelidir. Uygulama doğrudan bir spatül yardımıyla da yapılabilir. Özellikle dekoratif görünüşün önemli olduğu derzlerde uygulamaya başlamadan önce derzin iki yanına bant yapıştırılması önerilir. Böylece uygulama sırasında derz dışına bulaşan malzeme uygulamadan sonra sökülen bant ile giderilmiş olur.

4.6. Hızlandırılmış Sertleşme

Tam sertleşmenin daha kısa sürede oluşması istendiğinde üretici firmadan temin edilecek hızlandırıcı **StenQuick PU** kullanılabilir. Bu durumlarda sertleşme süreleri için üretici ile görüşünüz. Çok sıcak hava koşullarında rahat bir uygulama süresi sağlanması için kürlenme süresinin yavaşlatılması istenebilir; böyle durumlarda için reaksiyon yavaşlatıcı **StenSlow PU** kullanılması önerilir.

4.7. Kısıtlamalar

4 mm' den dar derzler için önerilmez. Kirli, yağlı, tozlu ve ıslak derzlerde kullanılmaz. Bu tür derzlerin uygulamadan önce temizlenmesi iyi bir yapışmanın sağlanması için önemlidir. Yüksek taşıma direncine rağmen çivili lastik, buz zinciri, sivri topuklu ayakkabılar zarar verebilir. Uygulama sırasında çevre sıcaklığı 35°C' den yüksek ve 5°C' den düşük olmamalıdır. Bu koşullar dışındaki koşullarda uygulama yapılması zorunlu ise üretici firma tavsiyelerini alınız.

5. Temizlik

Uygulama aygıtları ve dolgu macununun

bulaştığı diğer aygıtlar macun sertleşmeden temizlenmelidir. Bu amaçla önce bez veya üstüğü ile silinen aletler, **StenSolver CL** veya aromatik esaslı tolüen, ksilen gibi solventlerle temizlenmelidir.

6. Güvenlik

Malzeme Güvenlik Bilgi Formu (MSDS) uygulayıcılar ve denetleyiciler tarafından dikkatle okunmalı ve yazılan hususlara uygun davranılmalıdır. Boşalan ambalajlar konusunda bu husustaki yönetmelik ve yasalara uygun şekilde davranılmalıdır.

7. Malzemenin Saklanması

Malzeme kuru ve kapalı depolarda saklanmalıdır. Tavsiye edilen depo sıcaklığı 10 - 25°C'dir. Bu koşullarda malzeme, açılmamış ambalajında bir sene süreyle özelliklerini korur.

8. Bakım

Kaplamanın herhangi bir nedenle hasar gören yerleri tamir edilerek tekrar kullanılır. Bu hususta gerektiğinde Teknik Destek servisimize başvurunuz.

9. Firma Sorumluluğu

Bu dokümandaki veriler genel bilgi verme amacıyla düzenlenmiş olup **Stenkim**®'in deneyimlerine ve laboratuvar testlerine dayanmaktadır. Uygulama alanındaki yeterliliğe ilişkin karar verme sorumluluğu alıcıya aittir. **Stenkim**® tüm ürünlerini belirttiği kalite ve koşullarda piyasaya sunar. Ancak alıcının taşıma, saklama, uygulama koşulları ve kullanımı hakkında hiçbir bilgiye sahip olamayacağı için kontrolü dışında yapılan uygulamalara ilişkin herhangi bir garanti vermez.

Stenkim® bu dokümandaki tüm verileri haber vermeksizin değiştirme hakkını saklı tutar.

StenSeal® 2PU110

Teknik Veriler

Aranan Özellik	Yöntem	Sonuç
Baz Polimer		2 Bileşenli Poliüretan
Katı Madde %		100
Çalışma Esnekliği	Genleşmede	%50
Çalışma Esnekliği	Büzüşmede	%50
Renk		Katalog
Kopma Uzaması	ASTM D 412 Die B	> %800
Yoğunluk (A+B)		1,56±0,05 g/cm ³
Sertlik (Shore)	ASTM D 2240	A 25±5
Geri Esneme	TS 5926 EN 14188-2	>%98
Karışımın Uygulama Ömrü (Pot Life) @20° C		2 saat
Ön Sertleşme (Tack Free) @20° C	TS 5926 EN 14188-2	9 saat
Hafif Yaya Trafiğine Uygunluk Süresi @20° C		24 saat
Yoğun Trafiğe Uygunluk Süresi @20° C		2 gün
Kimyasal Direnç Kazanma Süresi @20° C		5 gün

Stenkim® bu tablodaki değerlerle ilgili her an değişiklik yapma hakkına sahiptir.