

# StenSeal® 2PS111

## 1. Ürün Tanıtımı

**StenSeal® 2PS111** iki bileşenli, soğuk uygulamalı, kimyasal olarak sertleşen polisülfid esaslı, elastomerik, yapışma gücü yüksek, atık sulardan, solventlerden, yakıtlardan, hidrolik sıvılardan ve yağlardan etkilenmeyen, ağır trafik koşullarına uygun, dinamik hareketlere dayanıklı bir malzemedir. Bina veya altyapı hareketlerinden kaynaklanan kalıcı hareketlere de uyum sağlar. Eğimli, düşey ve ters derzler için tasarlanmış olup uygulama sırasında akmayacak şekilde formülendirilmiştir.

**StenSeal® 2PS111** 10 kg'lık takımlar halinde satışa sunulmuştur.

## 2. Kullanım Yerleri

**StenSeal® 2PS111** özellikle su altında kalacak uygulamalar ve kimyasal etken dayanımının önemli olduğu yerler için üretilmektedir. Bununla birlikte her türlü trafiğe maruz otoyollar, park yerleri, tali yollar, köprü bağlantıları, rampalar, stadyumlar, endüstriyel zeminler, kaldırımlar, akaryakıt istasyonları, petrokimya ve diğer endüstri tesislerindeki yol ve beton sahalar için çok uygun bir derz dolgu malzemesidir. Açık ve kapalı sahalardaki her türlü düşey ve yatay derzler için uygundur.

## 3. Derz Tasarımı

Derzlerin genişliği öngörülen hareketliliğin dört katından ve 6 mm' den az olmamalıdır. 10 mm genişliğe kadar derz dolgu derinliği genişliğe eşit olmalıdır. 15 ile 25 mm genişliğindeki derzlerde dolgu derinliği genişliğin % 80'i kadar olmalıdır. Daha da geniş derzlerde dolgu derinliği 25 mm olarak ayarlanmalıdır. Söz konusu derinliklerin ayarlanabilmesi için derz içinde taban malzemesi kullanılmalıdır. Yeni beton sahalarda, kuruma sırasında ve sonrasında oluşabilecek büzülmelerin neden olacağı

**Su ve Kimyasallara Dayanıklı, Soğuk Uygulamalı, Polisülfid Esaslı, Akmaz Tip Derz Dolgu ve İzolasyon Malzemesi**

## Avantajlar

### StenSeal® 2PS111

- Polisülfid esaslı, iki bileşenlidir.
- Soğuk uygulamalıdır.
- Kimyasal olarak sertleşir
- Akmaz tiptir, dikey ve başüstü uygulanabilir
- Yapışma gücü yüksektir.
- Statik ve dinamik hareketlere dirençli yapıdadır.
- Tatlı, tuzlu ve atık sulara, solventlere, yakıtlar, yağlara, asit ve bazlara, çeşitli kimyasal maddelere dirençlidir.
- Beton zeminlerde oluşan çatlakların onarımı için de kullanılabilir.

çatlakların lokalize edilmesi için, konusunda teknik dokümanımızı incelemeniz önerilir.

## 4. Uygulama

### 4.1. Yüzey Hazırlama

Derz yüzeyleri temiz ve kuru olmalıdır. Yağ,

# StenSeal® 2PS111

gres, bitüm veya eski derz malzemeleri tamamen temizlenmelidir. Derz kenarlarındaki gevşek malzeme giderilmeli, kırık derz kenarları onarılmalıdır.

## 4.2. Astar

**StenSeal® 2PS111** yeni beton derzlere astarsız olarak uygulanabilir. Ancak her durumda astarın uygulanması olası kirliliklerin, beton rutubetinin ve gevşek malzemenin olumsuz etkisini en aza indirger. Bu **StenAst® SPS** kullanılması önerilir.

## 4.3. Taban Malzemesi

Derz genişliğine göre belirlenecek dolgu derinliğini sağlamak amacıyla derz içine tercihen dolgu malzemesine yapışmayan bir fitil yerleştirilmelidir. Kapalı hücreli polietilen köpükten fitiller (**StenBacker**) bu amaca uygundur. Fitillerin çapı derz genişliğinden %10 - 25 fazla olmalı, fitil derze sıkıştırılarak yerleştirilmelidir. Yerleştirme sırasında fitillerin zarar görmemesine dikkat edilmelidir. Geniş derzlerde fitil yerine polistren köpük gibi yarı sert malzemeler kullanılabilir. Bu durumlarda dolgunun yapışmasını önlemek üzere taban malzemesi üzerine polietilen bir bandın yerleştirilmesi gerekir.

## 4.4. Karıştırma

**StenSeal® 2PS111** A ve B diye adlandırılan iki bileşenden oluşur ve bunlar uygun karışım oranında ambalajlanmışlardır.

A bileşenin kutusu açılarak önce kendi içinde 2-3 dk. Karıştırılır, daha sonra B bileşenin tamamı A bileşenin üzerine dökülür ve düşük devirli (100- 500 d/dk.) bir matkap ve uygun bir pervane veya paletle 3 - 5 dk. süre ile karıştırılır. Karıştırma sırasında karıştırıcı kabın her tarafına gezdirilmeli ve içine hava almamasına dikkat edilmelidir.

## 4.5. Uygulama

Uygulama yeri ve uygulama aparatlarının kapasitesi dikkate alınarak karışım ömrü içinde kullanılacak dolgu macunu miktarı

belirlenmelidir. Karıştırılan malzemenin karışım ömrü içinde kullanılması gereklidir. Ömrünü tamamlayan macunu inceltmek amacıyla herhangi bir solvent kesinlikle kullanılmamalıdır. Karışım ömrünü tamamlayan malzeme kullanılmaz.

Uygulama için hazırlanan karışım doldurulabilir tip pistonlu bir uygulama aparatına (macun tabancası - aplikatör) doldurulur. Her iki tip uygulama şeklinde de aparata derz içine girebilecek çapta bir çıkış ucu (meme) takılmalı ve dolgu macunu uygulanırken bu uç derzin içindeki taban malzemesi üzerinden kaydırılarak ilerletilmelidir. Böylece macun altında boşluk bırakılmaması ve yeterli miktarda macunun uygulanması sağlanır. Uygulamadan sonra macun yüzeyi bir spatül ile düzenlenmelidir. Uygulama doğrudan bir spatül yardımıyla da yapılabilir. Özellikle dekoratif görünüşün önemli olduğu derzlerde uygulamaya başlamadan önce derzin iki yanına bant yapıştırılması önerilir. Böylece uygulama sırasında derz dışına bulaşan malzeme uygulamadan sonra sökülen bant ile giderilmiş olur.

## Çatlakların doldurulması

Özellikle hava alanları ve otoyollardaki beton zeminlerde oluşan çatlakların onarımı ve sızdırmazlığın sağlanması büyük önem taşır. **StenSeal® 2PS111** bu gibi amaçlarla da kullanılabilir. Genel olarak çatlakların ağız kısmına, en az 10 mm derinlik ve 6 mm genişliğinde olmak üzere oluk açılması yararlıdır. Çatlakların seyrek olduğu yerlerde sadece oluk açılarak yapılan onarım yeterlidir. Çatlakların yoğun olduğu yerlerde ise dar çatlaklar için kaplama, geniş çatlaklar için kombine dolgu önerilir.

## 4.6. Kısıtlamalar

6 mm' den dar derzler için önerilmez. Kirli, yağlı, bitümlü ve ıslak derzlerde kullanılmaz. Bu tür derzlerin uygulamadan önce temizlenmesi iyi bir yapışmanın sağlanması için önemlidir. Yüksek taşıma direncine

# StenSeal® 2PS111

rağmen çivili lastik, buz zinciri, sivri topuklu ayakkabılar zarar verebilir. Uygulama sırasında çevre sıcaklığı 35°C' den yüksek ve 5°C' den düşük olmamalıdır. Bu koşullar dışındaki koşullarda uygulama yapılması zorunlu ise üretici firma tavsiyelerini alınız.

#### 4.7. Uygulama Aletleri

Karıştırıcı, uygulama tabancası, uygulama makinesi, spatül. Kullanılacak ekipmanlar profesyonel kalitede olmalıdır.

#### 5. Temizlik

Uygulama aygıtları ve dolgu macununun bulaştığı diğer aygıtlar macun sertleşmeden temizlenmelidir. Bu amaçla önce bez veya üstüğü ile silinen aletler, **StenSolver CL** veya aromatik esaslı tolüen, ksilen gibi solventlerle temizlenmelidir.

#### 6. Güvenlik

Malzeme Güvenlik Bilgi Formu (MSDS) uygulayıcılar ve denetleyiciler tarafından dikkatle okunmalı ve yazılan hususlara uygun davranılmalıdır. Boşalan ambalajlar konusunda bu husustaki yönetmelik ve yasalara uygun şekilde davranılmalıdır.

#### 7. Malzemenin Saklanması

Malzeme kuru ve kapalı depolarda saklanmalıdır. Tavsiye edilen depo sıcaklığı 10 - 25°C' dir. Bu koşullarda malzeme, açılmamış ambalajında bir sene süreyle özelliklerini korur.

#### 8. Bakım

Kaplamanın herhangi bir nedenle hasar gören yerleri tamir edilerek tekrar kullanılır. Bu hususta gerektiğinde Teknik Destek servisimize başvurunuz.

#### 9. Firma Sorumluluğu

Bu dokümandaki veriler genel bilgi verme amacıyla düzenlenmiş olup **Stenkim**®'in deneyimlerine ve laboratuvar testlerine dayanmaktadır. Uygulama alanındaki yeterliliğe ilişkin karar verme sorumluluğu alıcıya aittir. **Stenkim**® tüm ürünlerini belirttiği kalite ve koşullarda piyasaya sunar. Ancak alıcının taşıma, saklama, uygulama koşulları ve kullanımı hakkında hiçbir bilgiye sahip olamayacağı için kontrolü dışında yapılan uygulamalara ilişkin herhangi bir garanti vermez.

**Stenkim**® bu dokümandaki tüm verileri haber vermeksizin değiştirme hakkını saklı tutar.

# StenSeal® 2PS111

## Teknik Veriler

Aranan Özellik	Yöntem	Sonuç
Baz Polimer		2 Bileşenli Polisülfid
Katı Madde Oranı %		100
Çalışma Esnekliği	Genleşmede	% 50
Çalışma Esnekliği	Büzüşmede	% 50
Renk		Gri, Siyah
Kopma Uzaması	ASTM D 412 Die B	>%500
Yoğunluk (A+B)		1,70±0,05 g/cm <sup>3</sup>
Sertlik (Shore)	ASTM D 2240	A20±5
Geri Esneme	TS 5926 EN 14188-2	> %85
Penetrasyon		0,6 mm
Kaşımanın Uygulama Ömrü (Pot Life) @20° C		1 saat
Ön Sertleşme (Tack free) @20° C	TS 5926 EN 14188-2	8 saat
Hafif Yaya Trafığına Uygunluk Süresi @20° C		24 saat
Yoğun Trafığa Uygunluk Süresi @20° C		2 gün
Kimyasal Direnç Kazanma Süresi @20° C		2 gün

**İLGİLİ STANDARTLAR:** TS 5926 EN ISO 14188-2, ASTM D-1854, ASTM C-920, MIL SS-S 200E, BS 5212

Stenkim® bu tablodaki değerlerle ilgili her an değişiklik yapma hakkına sahiptir.